45 of 49 DOCUMENTS

COPYRIGHT: 1984, JPO & Japio

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

59103175

June 14, 1984

FINGERPRINT COLLATOR

INVENTOR: HASE MASAHIKO; HOSHINO HIROYUKI; SHIMIZU AKIHIRO

APPL-NO: 57212101

FILED-DATE: December 4, 1982

ASSIGNEE-AT-ISSUE: NIPPON TELEGR & TELEPH CORP <NTT>

PUB-TYPE: June 14, 1984 - Un-examined patent application (A)

PUB-COUNTRY: Japan (JP)

IPC-MAIN-CL: G 06K009#0

CORE TERMS: fingerprint, laser beam, conversion, matching, quantity, picture, region, prism

ENGLISH-ABST:

PURPOSE: To attain the automatic and high-speed collation of a fingerprint by using an optical system to extract the feature of a minor region of a fingerprint picture which is obtained by scanning a laser beam.

CONSTITUTION: First, a laser beam L is irradiated from a laser light source 1 to the optional minor region of a finger 6 press- fixed to a prism 5. A fingerprint picture containing a dark rising line part is sent to a Fourier conversion lens 7 from the prism 5. The result of Fourier conversion is converted into a digital signal by a control circuit 9 via a detector 8 and stored. The feature quantity is calculated by a calculating circuit 10 from the information of the circuit 9. This feature quantity is matched with the fingerprint features, etc. of an external memory 12, and an access is given to an output signal control circuit 15 to have an operation in accordance with the propriety of said matching. These proc esses for input control, matching and output control are carried out by a CPU13 via a common bus 14.

(19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩ 公開特許公報 (A)

昭59—103175

⑤ Int. Cl.³G 06 K 9/00

識別記号

庁内整理番号 A 6619-5B 砂公開 昭和59年(1984)6月14日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 5 頁)

匈指紋照合装置

0)特

面 昭57—212101

20出

願 昭57(1982)12月4日

@発 明 者

者 長谷雅彦

横須賀市武1丁目2356番地日本電信電話公社横須賀電気通信研

究所内

@発 明 者 星野坦之

横須賀市武 1 丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研 究所内

⑫発 明 者 清水明宏

横須賀市武 1 丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研 究所内

切出 願 人 日本電信電話公社

個代 理 人 弁理士 小林将高 外1名

明 和 智

1. 発明の名称

捐放照合装置

2. 特許請求の施囲

(1) レーザ光顔、このレーザ光顔からのレーザビームを走査するホログラフイツクスキャナ、前配レーザビームが照射された小領域の指紋像を抽出する光学系、指紋からの反射光をフーリエ変換する光学系、フーリエ変換された光学像を電気信号に変換するイメージセンサ、およびイメージセンサ、およびイメージセンサの信号から特徴量を算出する回路とを具備したことを特徴とする指数照合装置。

(2) ホログラフィックスキャナによるレーザビームのスキャンニングを光学像の電気信号への変換時間ごとに間欠的に行なうことを特徴とする特許歌の範囲銀(1)項配載の指数照合装置。

3. 発明の詳細な説明

この発明は、光学系を用いた指紋照合装置に関するものである。

従来、光学系を用いて指紋照合を行なう装置に

は、この発明同様フーリエ変換を行なうものが実 用化されている。この装置は、レーザ・レンズ等 を用いて、まず、入力指紋画像を全画面フーリエ 変換してそのホログラムを作成し、次に可様 の手順で得られたファイル中の指紋画像のホログ ラムを重ねて逆フーリエ変換を施し、その光学的 相関を求め指紋照合を行なうものである。

上記従来装置は、全画面フーリエ変換を用いて 相紋照合を行なつているため、指紋の大まかな形 状分類はできるものの、細部にわたつての識別に は適していない。すなわち、膨大なファイルの中 から、入力指紋と形状が類似していると思われる ものを抽出するのには適しているが、例えばID カードの補助などのように1対1の高精度な、入力 が要求される用途には適していない。また、入力 サンプルを一たんフィルム状に加工しておく必要 があることも、指紋照合自動化の大きな妨げとな つている。

この発明は、上述の点にかんがみなされたもので、レーザビームを走査して得られる指紋画像の

小領域の特徴抽出を行なう機構を有することを特徴としており、その目的は、光学系を用いた指紋 照合の高特度化, 装置の小形化, 照合の自動化化 好適な指紋照合装置の実現にある。以下、この発 明を図面について説明する。

第1回はこの発明の一実施例であつて、この図で、1はレーザ光源(LD)、2はレーザ光収束用レンズ、3はホログラフイツクスキャナ、4は前配ホログラフィツクスキャナ3を動作させるモータ、5はブリズム、6は指、7はフーリエ変換レンズ、8はイメージセンサ(CCD等)等のディテクタ、9はディテクタ信号の入力制御回路、10は特徴量配飯用)、13はCPU、14は共通パス、15は出力信号制御回路、16はレーザビーム制御回路である。

第1図の実施例の装置は、次の原理に基づいて 動作する。

まず、レーザ光源1,レーザ光収束用レンズ 2,ホログラフイツクスキャナ 3 , レーザピーム制御

阿脚回路 9 にデイシタル信号に変換されてストックされる。次に、入力制御回路 9 の情報から特徴 量算出回路 1 0 で照合に必要な特徴量が求められる。以上が指紋 面像の小領域特象抽出を行なう過程である。

次に、この特徴量を用いて外部メモリ12 に存在する個人の特徴量との比較方法について説明する。

特徴最算出回路 1 0 によつて抽出された特徴量と外部メモリ1 2 との指紋特徴等のマツチングを行ない、出力信号側御回路 1 5 にアクセスしてマッチングの可否による動作を行なう。これは、何えば出入口の管理システムなどにおいては、ドアの間一閉動作にあたる。

以上の入力制御,マッチング,出力制御の処理は、CPU13が共通パス14を介してのやり取りで行なう。

ブリズム 5 については、第 3 図に示すように、 ブリズム 5 の一面にコート 2 0 を施して光の入射 を遊り、ディテクタ 8 とレーザビーム L が同じ個 回路16によつて、指8がプリズム5に圧着している面の任意の小領域にレーザビームしを照射する。この照射するタイミングおよび照射領域については第2図(a),(b)に示す。

第2図(a) に示すように、指紋面像の圧溶面17を照射領域18℃とに順次移動しつつスキャンする。ただし、ホログラフィックスキャナ3を迫転させるモータ4は一定回転である。照射タイミングは第2図(b) に示すように、小領域A.のフーリエ変換レンズ7,デイテクタ8,および特徴量算出が終了した後に、小領域A.の照射に進むこととする。第2図(b)のTは小領域A.,A.,…A.の特徴量算出時間、19はレーザビーム照射時間である。

レーザビームしが照射されている部分は、ブリズム5の全反射原理に基づいて降級部分が暗くなつた指紋画像としてフーリエ変換レンズ1へ送られる。そして、フーリエ変換レンズ1によつてフーリエ変換された結果がCCDセンサなどのディテクタ8に取り込まれ、このディテクタ8の入力

こ」で、デイテクタ 8 および入力制御回路 9 によつて処理系へ取り込まれたフーリエ変換面に対する処理例について述べる。

第4図はデイテクタ8, および入力制御回路9 によつて処理系へ取り込まれるフーリエ変換面のデータを渡琰表現したものである。第4図の23 が故数0にあたり最大のピークである第1ピークであり、第4図の24が次に大きなピークである。第4図のフーリエ変換のが得られる指紋画像の原画は、第5図のような形状であるが、フーリエ変換の性質から、第4図において、第1中ピーク23と第2ピーク24とを結んだ直級25が、第5図の指紋画像の路級26の

所開昭59-103175(3)

はば、はなる。すなわち、フーリエ変換面の第1ピーク23と第2ピーク24の位置を認識する機構を有することによつて、もとの指紋面像小領域の方向性を算出することができる。この49との方向性を第出すっ24の位置は、ディンタルのは、ディンを易に実現が可能である。以上がペたとしてアージを易に実現が可能であるクシーク24を用いるであるがは、不らの後、第1ピーク23と第2ピーク24を用いるであるがは、不らの後、第1ピーク23と第2ピーク24を開いてものもあるので、第1ピーク23と第1ピーク24のみを用いて最優勢方向抽出を補助する手段が必要である。

その一例を次に述べる。

フーリエ変換面は、第4回に示すように第1ビーク23を中心に点対称になつている。したがつて、第6回に示すように第1ピーク23を通り、第1ピーク23と第2ピーク24を結ぶ直線25と垂直な直線27によつて区切られるフーリエ変

きる。

以上詳細に説明したように、この発明の指数照合数には、指紋画像の採取、指紋画像小領域の特徴曲と光学系で実現するため、照合の高速化、自動化ができる。また、指紋画像小領域のフーリエ変換を特徴として用いるため、ノイズの影響を受けてくく前処理が軽減される。また、レーザを一ム径を変更することによつてより幅広く多様な特徴出が可能となり、照合の高精度化が実現できる。さらに、この発明によれば照合装置の規模がコンパクトになるという利点がある。

4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明の一実施例を示す構成図、第2図(a), (b)はレーザ光が照射されるブリズム 面での領域の平面図とタイミングを示すタイムチャート、第3図はこの発明の他の実施例を示す局 S N 化のためのブリズム入力系部分の図、第4図はデイテクタより取り込まれるフーリエ変換面のデータを強旋要現した図、第5図は第2図のフーリエ変換面をもたらす原面を示す図、第6図は第

換面の片側の領域28について、第2ピーク24から領域28内の各点までのペクトルの2乗に、 その点の大きさを掛けたものの総和によつて周期 性の度合を評価する。すなわち、

「。 は第1ピーク23から第2ピーク24に至る ペクトル、『』は第1ピーク23から領域28内 の各点に至るペクトルである。 i は領域 2 8 内の 各点を規定するパラメータであり、第6図の29 化示寸領域内、寸なわち、第2ピーク24とほぼ 同じ波数の領域内の点のみを規定する。この領域 29については経験的に決定するが、デジタル処 理向きにするために近似的に方形領域とすること は有効である。第(1)式によつて求められるPの値 が大きいほど、指紋画像小領域の非周期性が増し、 小さくなるほど単一周期性が顕著となる。この第 2ピーク24のボケ具合を評価する機能をソフト ウエアあるいは簡易なハードウエアで実現して付 加することによつて、先に述べた方向性と合わせ て指紋画像小領域の特徴量として用いることがで

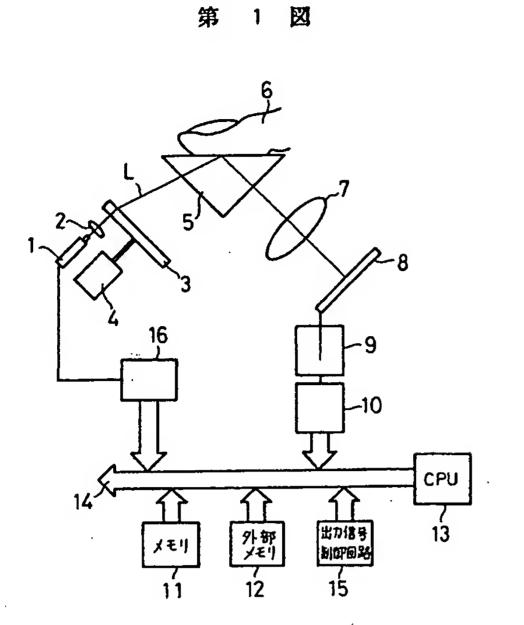
(1)式の適応領域を示す図である。

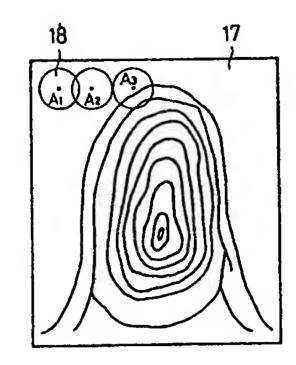
図中、1はレーザ光源、2はレーザ光収束用レンズ、3はホログラフイツクスキャナ、4はモータ、5はブリズム、6は指、7はフーリエ変換レンズ、8はデイテクタ、9は入力制御回路、10は特徴量算出回路、11はメモリ、12は外部スキリ、13はCPU、14は共通バス、15は出力信号制御回路、16はレーザビーム制御回路、17は圧着面、18は照射領域、19はレーザビーム照射時間、20はコート、21は非接触部、22は接触部である。

代理人 小林将高沙林理(ほか1名) に終刊

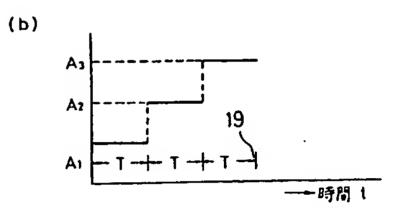
第

(a)





図



第 3 図

